



**INGENIERÍA DE DETALLES CAMBIO DE MATERIAL
LÍNEAS ELECTROLITO INTERPLANTA A HDPE
MEL**

BPI17009

LISTADO DE

TIE-IN

BPI17009-M-6000-LS005

REVISADO



☒ SIN COMENTARIOS
☐ CON COMENTARIOS

FECHA: 21.10.17 POR: G. Rojas

					G. Rojas		
B	11/09/17	Aprobación del Cliente					
A	06/09/17	Coordinación Interna	F. Zambrano	H. Martínez	G. Acevedo		
REV.	FECHA	EMITIDO PARA	POR	L.D	J.P.	REV.	APR.
			BRASS			CLIENTE	



BRASS Chile S.A.
Tecnología de punta
en transporte de fluidos



BRASS Chile S.A.
Tecnología de punta
en transporte de fluidos

CONTROL DE PRODUCTOS

Revisado por:

Fecha: 12/9/17

LISTADO DE TIE-IN

N° Documento : BPI17009-M-6000-LS005
 Cliente : Minera Escondida
 Proyecto : Ingeniería de Detalles Cambio de Material Líneas Electrolito Interplanta a HDPE
 N° Proyecto : BPI17009

Revisión : B
 Fecha Revisión : 11/09/2017
 Preparado por : F. Zambrano
 Revisado por : H. Martinez
 Aprobado por : G. Acevedo

ITEM	TIE-IN	P&ID	LÍNEA EXISTENTE	LÍNEA NUEVA	km	CLASE ASME	REQUIERE DETENCIÓN (SI/NO)	EQUIPO AFECTADO	TIPO CONEX.	DESCRIPCIÓN
TIE-INS EN LÍNEA DE ELECTROLITO RICO (Ver Nota 1)										
1	TI-001	BPI17009-H-6000-PI001	3350-0734-SSPC03-24"-RE-N	3350-0734A-SSPC03-24"-RE-HC	16,31	300	SI	Línea pipeline existente	Bridada	Cortar línea pipeline existente, soldar brida al extremo cortado de la línea e instalar piezas especiales mediante conexiones bridadas.
2	TI-002	BPI17009-H-6000-PI001	3350-0734-SSPC03-24"-RE-N	3350-0734A-SSPC03-24"-RE-HC	Pendiente	300	SI	Línea pipeline existente	Bridada	Cortar línea pipeline existente, soldar brida al extremo cortado e instalar brida ciega.
3	TI-003	BPI17009-H-6000-PI001	3350-0734-SSPC03-24"-RE-N	3350-0734A-SSPC03-24"-RE-HC	Pendiente	300	SI	Línea pipeline existente	Bridada	Cortar línea pipeline existente, soldar brida al extremo cortado e instalar brida ciega.
4	TI-004	BPI17009-H-6000-PI001	3350-0734-SSPC03-24"-RE-N	3350-0734A-SSPC03-24"-RE-HC	0,09	300	SI	Línea pipeline existente	Bridada	Cortar línea pipeline existente, soldar brida al extremo cortado de la línea e instalar piezas especiales mediante conexiones bridadas.
TIE-INS EN LÍNEA DE ELECTROLITO POBRE (Ver Nota 2)										
5	TI-005	BPI17009-H-6000-PI001	3350-2335-SSPC03-24"-LE-N	3350-2335A-SSPC03-24"-LE-HC	0,10	300	SI	Línea pipeline existente	Bridada	Cortar línea pipeline existente, soldar brida al extremo cortado de la línea e instalar piezas especiales mediante conexiones bridadas.
6	TI-006	BPI17009-H-6000-PI001	3350-2335-SSPC03-24"-LE-N	3350-2335A-SSPC03-24"-LE-HC	Pendiente	300	SI	Línea pipeline existente	Bridada	Cortar línea pipeline existente, soldar brida al extremo cortado de la línea, montar brida antejo cerrada e instalar las demás piezas especiales con conexiones bridadas.
7	TI-007	BPI17009-H-6000-PI001	3350-2335-SSPC03-20"-LE-N	3350-2335A-SSPC03-20"-LE-HC	Pendiente	300	SI	Línea pipeline existente	Bridada	Cortar línea pipeline existente, soldar brida al extremo cortado de la línea, montar brida antejo cerrada e instalar las demás piezas especiales con conexiones bridadas.
8	TI-008	BPI17009-H-6000-PI001	3350-2335-SSPC03-20"-LE-N	3350-2335A-SSPC03-20"-LE-HC	16,32	300	SI	Línea pipeline existente	Bridada	Cortar línea pipeline existente, soldar brida al extremo cortado de la línea e instalar piezas especiales mediante conexiones bridadas.

ACTIVIDADES PREVIAS A REALIZAR LOS EMPALMES (TIE-INS).

- (1) Drenaje de pipeline existente, aguas arriba y aguas abajo del punto de conexión.

ACTIVIDADES POSTERIORES A REALIZAR LOS EMPALMES (TIE-INS).

- (1) Ensayos no destructivos en uniones soldadas en terreno.
- (2) Llenado de líneas.
- (3) Puesta en operación.

NOTAS

- (1) Kilometraje Tie-In referidos a sistema de transporte de electrolito rico.
- (2) Kilometraje Tie-In referidos a sistema de transporte de electrolito pobre.

REFERENCIAS

- (1) Documento N° BPI17009-M-6000-PR001 "Procedimiento de Tie-In".
- (2) Documento N° BPI17009-M-6000-LY001 "Plano Tuberías Interplanta Tie-In sector EW".
- (3) Documento N° BPI17009-M-6000-LY003 "Plano Tuberías Interplanta Tie-In sector SX".
- (4) Documento N° BPI17009-M-6000-TS004 "Especificación Técnica - Ensayos no Destructivos".
- (5) Documento N° BPI17009-M-6000-TS006 "Especificación Técnica - Soldadura Pipeline".
- (6) Documento N° BPI17009-M-6000-PI001 "Plano Tuberías Interplanta P&ID Líneas Electrolitos (Pobre y Rico)".