



LISTADO DE MATERIALES (PARA UNA PIEZA ESPECIAL 24")				
ITEM	CANTIDAD	DIAM.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
1	2	24"	FLANGE WN RF SCH STD ASME B16.5 CLASE 300	ASTM A105
2	1163 mm	24"	TUBERÍA SCH STD ERW	ASTM A53-B BE
3	1	4"	FLANGE WN RF SCH STD ASME B16.5 CLASE 300	ASTM A105
4	1	24"x4"	WELDOLET SCH STD MSS SP-97	ASTM A105

LISTADO DE MATERIALES (PARA UNA PIEZA ESPECIAL 28")				
ITEM	CANTIDAD	DIAM.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
1	2	28"	FLANGE WN RF SCH STD ASME B16.47 SERIE A CLASE 300	ASTM A105
2	1106 mm	28"	TUBERÍA SCH STD ERW	ASTM A53-B BE
3	1	4"	FLANGE WN RF SCH STD ASME B16.5 CLASE 300	ASTM A105
4	1	28"x4"	WELDOLET SCH STD MSS SP-97	ASTM A105

TAG DE SPOOLS	
ø28"	ø24"
3-EAU-100	3-EAU-118
3-EAU-102	3-EAU-119
3-EAU-103	3-EAU-120
3-EAU-105	3-EAU-122
3-EAU-106	3-EAU-123
3-EAU-108	3-EAU-124
3-EAU-110	3-EAU-126
3-EAU-111	3-EAU-127
3-EAU-112	3-EAU-128
3-EAU-114	3-EAU-129
3-EAU-115	3-EAU-130
3-EAU-116	3-EAU-131
3-EAU-200	3-EAU-212
3-EAU-202	3-EAU-213
3-EAU-203	3-EAU-214
3-EAU-204	3-EAU-216
3-EAU-206	3-EAU-217
3-EAU-208	3-EAU-218
3-EAU-209	3-EAU-220
3-EAU-210	3-EAU-221
	3-EAU-222
	3-EAU-224
	3-EAU-225
	3-EAU-226
	3-EAU-227
	3-EAU-228
	3-EAU-229
	3-EAU-231

EN ESTA REVISIÓN NO SE DISPONE DEL PLANO N° BPI17009-M-6000-LY007, POR LO TANTO, SI DICHO PLANO NO CONTIENE EL DETALLE DE TERMINACIÓN DE FLANGE CON REVESTIMIENTO SE DEBE INCLUIR EN ESTE PLANO.

SI DETALLE DE ENCUENTRO DE REVESTIMIENTO CON WELDOLET Y FLANGE NO ESTÁ EN EL PLANO LY007, SE DEBE INCORPORAR EN ESTE PLANO.

**REVISADO**

☐ SIN COMENTARIOS  
☒ CON COMENTARIOS

FECHA: 25-10-17 POR: C. SOTO

NOTAS:

1. COTAS EN MILÍMETROS.
2. LA ORIENTACIÓN DE LOS FLANGES SERÁ TAL QUE LOS ORIFICIOS ESTARÁN DISTRIBUIDOS EQUIDISTANTE DEL EJE VERTICAL.
3. PIEZAS ESPECIALES CON REVESTIMIENTO DE HDPE ROTOMOLDEADO. CONSIDERANDO UN ESPESOR 10 mm PARA ø28" Y ø24", Y 6 mm PARA ø4".
4. TERMINACIÓN DE LA CARA DE LA BRIDA DEBE SER ENTREGADA POR EL PROVEEDOR SEGÚN REQUERIMIENTO "PLANO DETALLES DE CONEXIONES BRIDADAS".
5. LA FABRICACIÓN DE PIEZAS ESPECIALES SERÁ SEGÚN "ADENDA DE ESPECIFICACIÓN TÉCNICA FABRICACIÓN DE SPOOLS EN TALLER". ESQUEMA DE PINTURA PARA CAÑERÍAS ENTERRADAS.

CON REVESTIMIENTO

FORM. DIN-A3	FECHA	REVISIONES	DIB.	REV.	J.D.	J.P.	DOCUMENTOS DE REFERENCIA	N° CLIENTE	N° BRASS	PROYECTO N°:	CONTRATO N°:	CLIENTE	NOMBRE	FIRMA	FECHA	ESC.	CÓDIGO CLIENTE N°:	REV.
B	29/09/17	APROBACIÓN DEL CLIENTE	M.E.	J.C.	H.M.	G.A.	DETALLES DE CONEXIONES BRIDADAS	BPI17009-M-6000-TS008	BPI17009-M-6000-TS008	BPI17009-M-6000-LY007	BPI17009-M-6000-LY007	MINERA ESCONDIDA	M. ESPINOZA	[Firma]	29/9/17	MINERA ESCONDIDA	BPI17009-M-6000-SP001	B
A	28/09/17	COORDINACIÓN INTERNA	M.E.	J.C.	H.M.	G.A.	CONEXIONES PARA VENTOS Y INSTRUMENTOS	BPI17009-M-6000-LY005	BPI17009-M-6000-LY005			MINERA ESCONDIDA	J. CASTRO	[Firma]	29/9/17	MINERA ESCONDIDA	BPI17009-M-6000-SP001	B
												MINERA ESCONDIDA	H. MARTÍNEZ	[Firma]	29/9/17	MINERA ESCONDIDA	BPI17009-M-6000-SP001	B
												MINERA ESCONDIDA	G. ACEVEDO	[Firma]	29/9/17	MINERA ESCONDIDA	BPI17009-M-6000-SP001	B
												MINERA ESCONDIDA				MINERA ESCONDIDA	BPI17009-M-6000-SP001	B
												MINERA ESCONDIDA				MINERA ESCONDIDA	BPI17009-M-6000-SP001	B
												MINERA ESCONDIDA				MINERA ESCONDIDA	BPI17009-M-6000-SP001	B
												MINERA ESCONDIDA				MINERA ESCONDIDA	BPI17009-M-6000-SP001	B
												MINERA ESCONDIDA				MINERA ESCONDIDA	BPI17009-M-6000-SP001	B
												MINERA ESCONDIDA				MINERA ESCONDIDA	BPI17009-M-6000-SP001	B